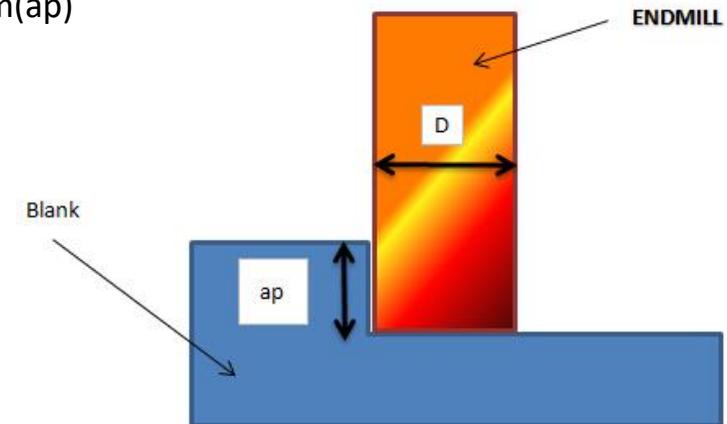


エンドミル

- ・ 使用機種 : α -D21MiA5
- ・ 主軸仕様 : 高速主軸タイプ
- ・ 切削液 : 水溶性切削液
(シンセティックソルブルタイプ)
- ・ 切削液排出ポンプ :
ポンプ仕様 :
消費電力460W
定格流量96l/min
定格揚程6.5m (60Mz時)



- ・ 加工ブランク材質 : S50C (機械構造用炭素鋼)
- ・ 刃物
超硬スクエアエンドミル 2枚刃ノンコート 刃径5mm 刃長15mm
- ・ 加工条件
ブランク上面を下記条件で繰り返し溝切削
刃物回転数 : 2860min⁻¹
刃物送り : 129mm/min
刃物深さ : 2.5mm(ap)
溝幅 : 5mm(D)



- ・ Wavy Nozzle使用時の条件 (Wavy Nozzleは2台使用)
モード : SWEEP
アングル : 往復運動間隔1カウント
往復速度 : 30
- ・ 固定ノズル使用時の条件
1/2インチ ラウンドノズル

エンドミル

加工の様子

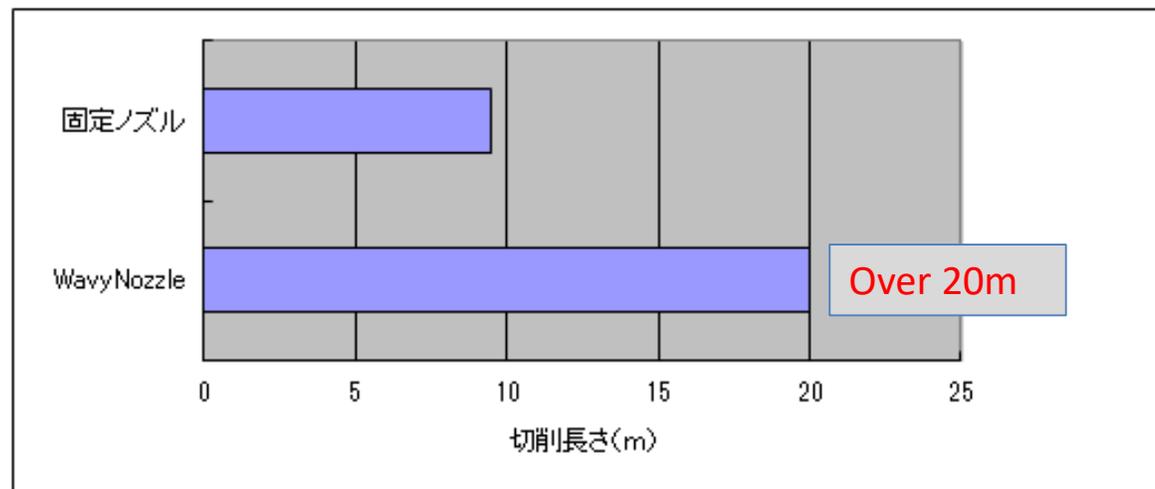


固定ノズル使用時



WavyNozzle使用時

<刃物破損までの切削長さ>



固定ノズル使用: 9.5m
Wavy Nozzle使用: 20m以上

→ Wavy Nozzle使用で
刃物寿命向上。