タップ加工

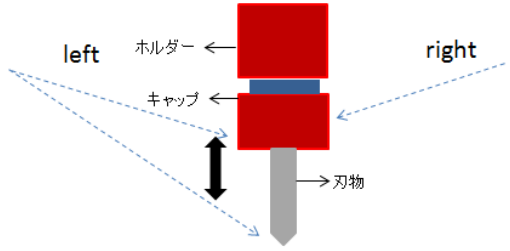
- 使用機種：α-D21MiA5
- 主軸仕様：高速主軸タイプ
- 切削液：水溶性切削液
  （シンセティックソルブルタイプ）
- 切削液排出ポンプ：
  ポンプ仕様：
  消費電力460W
  定格流量96l/min
  定格揚程6.5m（60Mz時）

- 加工ブランク材質：SS400（一般構造用の鉄鋼材）
- 刃物
  スパイラルタップ サイズ：M3 x 0.5
- 加工条件
  切削速度：13m/min(S1380)
  切削送り：690mm/min
  タップ有効長：9.0mm (3D)
  刃物のステップ量：無し (一発加工)

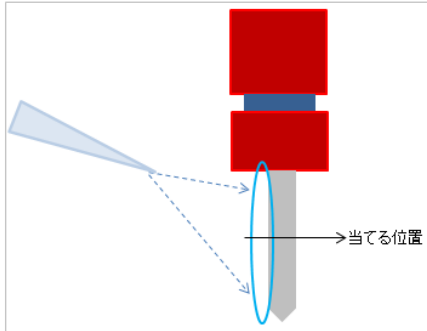
- Wavy Nozzle使用時の条件　(Wavy Nozzleは2台使用)

<Left側>
モード：SWEEP
アングル：往復運動間隔2カウント
往復速度：100

<Right側>
モード：FIX



正面側からのイメージ

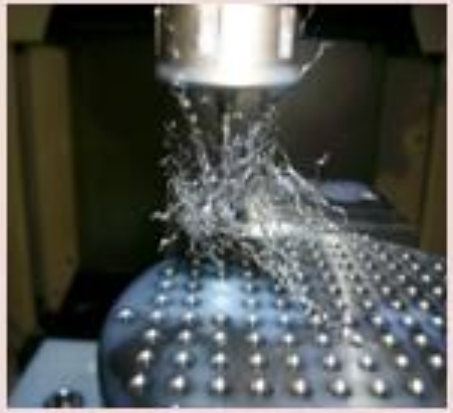
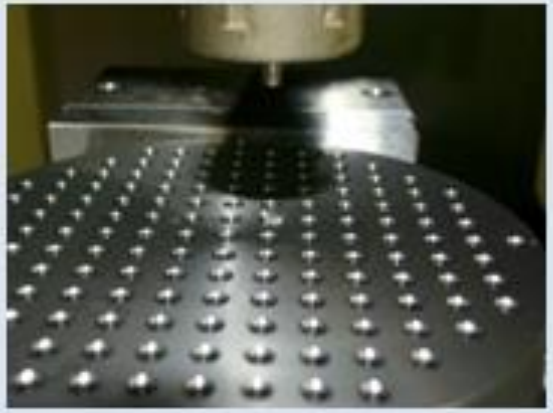


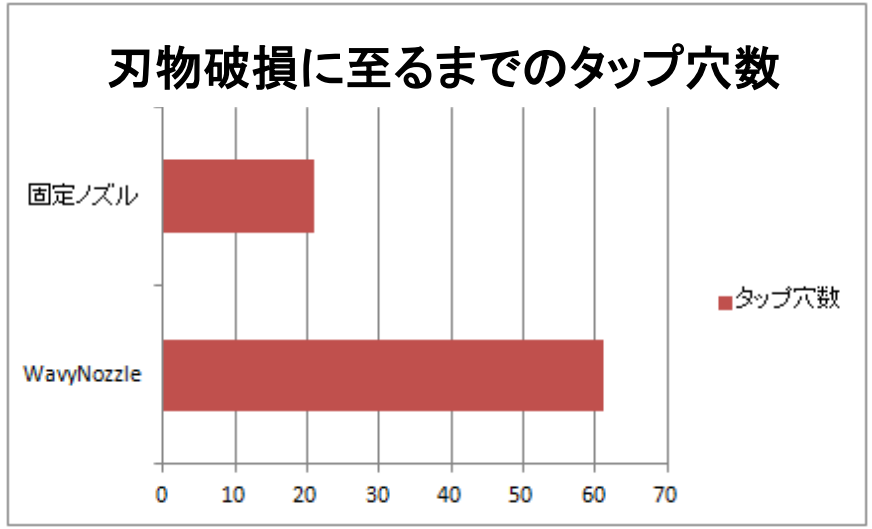
left側から見たイメージ図1

- 固定ノズル使用時の条件
  1/2インチ ラウンドノズル

Copyright © 2017 MinebeaMitsumi Inc. All rights reserved.

タップ加工

	固定ノズル	WavyNozzle
破損までの工具寿命	 22穴目で破損	 62穴目で破損



破損までのタップ穴数

固定ノズル：21穴
Wavy Nozzle 61穴

→ 2.9倍の刃物寿命。

Copyright © 2017 MinebeaMitsumi Inc. All rights reserved.